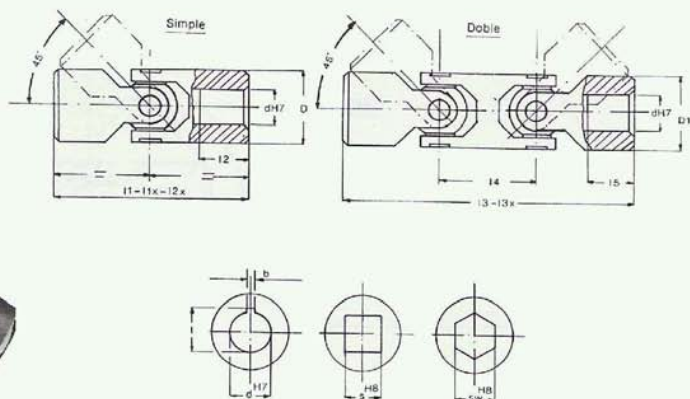


JUNTAS UNIVERSALES SERIE «LIGERA»

Estas juntas han sido creadas para satisfacer exigencias de economicidad con una discreta posibilidad de transmitir par torsional. Su empleo está particularmente indicado para velocidades medio-bajas con pares torsionales limitados.



REFERENCIA		dH7	D	D1	l1	l1x	l2x	l2	l3	l3x	l4	l5	s	sw	bxt
S	D														
100	-	5	10	-	40	-	-	13	-	-	-	-	-	-	-
101 AL	-	6	13	-	40	-	-	13	-	-	-	-	6	-	-
102 AL	-	8	16	-	40	-	-	10	-	-	-	-	8	-	2x9
103 AL	-	10	20	-	45	48	62	10	-	-	-	-	10	10	3x11,4
104 AL	104 ADL	12	26	22	50	56	74	11	74	86	29	15	12	12	4x13,8
105 AL	105 ADL	14	29	26	56	60	74	13	85	95	33	16	14	14	5x16,3
106 AL	106 ADL	16	32	29	65	68	86	15	100	104	35	19	16	16	5x18,3
107 AL	107 ADL	18	37	32	72	74	-	17	112	114	39	20	18	18	6x20,8
108 AL	108 ADL	20	40	40	82	108	-	19	128	127	46	20	20	20	6x22,8
109 AL	109 ADL	22	47	40	95	92	-	22	145	-	46	25	22	-	6x24,8
110 AL	110 ADL	25	50	50	108	105	132	27	163	-	59	25	25	25	8x28,3
111 AL	111 ADL	30	58	58	122	166	-	30	182	-	66	30	30	30	8x33,8

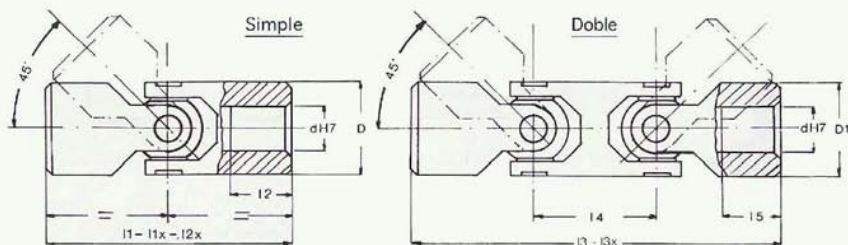
● Longitud standard de stock, resto bajo demanda

Par torsional max. expresado en Nm (Juntas dobles es el 90 %) R.P.M.

	100	200	300	400	500	700	800
100	5,5	5	4,2	3,8	3,5	-	-
101 AL	6,6	6,6	5,3	4,8	4,4	-	-
102 AL	13	9	8	7	6	5,2	4,7
103 AL	18,5	12,5	10,5	9,7	8,8	7,9	5,3
104 AL	31,5	19	15	12	11	9,5	8,8
105 AL	50	32	29	26,5	24,5	20	19
106 AL	68	63	53	42	38	30	26
107 AL	114	90	70	53	44	35	-
108 AL	176	126	88	70	62	44	-
109 AL	220	144	105	88	70	53	-
110 AL	288	180	126	108	90	72	-
111 AL	324	198	144	117	99	-	-

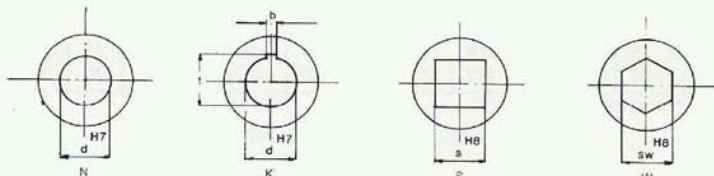
JUNTAS UNIVERSALES DIN 808 ALTA PRECISIÓN

Estas juntas universales de una cuidada fabricación y tolerancias restringidas ofrecen grandes prestaciones. Una especial técnica de rectificado permite un preciso paralelismo de los ejes y de las partes del conjunto, estando así garantizada una larga duración. Todas las partes del conjunto están templadas, rectificadas y lapeadas.



REFERENCIA		d ^{H7} mm	D mm	l1 mm	l1x mm	l2x mm	l2 mm	D1 mm	l3 mm	l3x mm	l4 mm	l5 mm	b mm	t mm	S ^{ms} mm	SW ^{ms} mm
S	D															
101A	-	6	16	34	-	-	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-
102A	-	8	16	40	-	-	11	-	-	-	-	-	2	9	-	-
103A	-	10	22	45	48	62	10	-	-	-	-	-	3	11,4	10	10
104A	104AD	12	26	50	56	-	11	22	74	86	29	15	4	13,8	12	12
105A	105AD	14	29	56	60	74	13	26	85	95	33	16	5	16,3	14	14
106A	106AD	16	32	65	68	86	15	29	100	104	35	19	5	18,3	16	16
107A	107AD	18	37	72	74	-	17	32	112	114	39	20	6	20,8	17	18
108A	108AD	20	40	82	108	-	19	40	127	128	46	20	6	22,8	20	20
109A	109AD	22	47	95	92	-	22	40	145	-	46	25	6	24,8	22	-
110A	110AD	25	50	108	105	132	27	50	163	-	59	25	8	28,3	25	25
111A	111AD	30	58	122	166	-	30	58	182	-	66	30	8	33,3	30	35
111/1A	111/1AD	32	58	130	-	-	30	58	198	-	66	30	10	35,3	30	35
112A	112AD	35	70	140	-	-	35	70	212	-	78	30	10	38,3	-	35
113A	113AD	40	80	160	-	-	42	80	245	-	95	38	12	43,3	-	35
114A	114AD	50	95	190	-	-	54	95	290	-	120	50	14	53,8	-	35

● Longitud standard de stock, resto bajo demanda



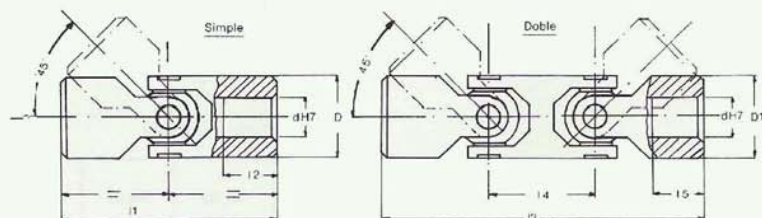
Par torsional max. expresado en Nm (juntas dobles es el 90 %) R.P.M.

	100	200	300	400	500	700	800
103A, 103AR u. 125A	25	17	14,5	13	12	11	7,5
104A, 104AR u. 126A	43	25	20,5	17	15,5	13	12
105A, 105AR u. 127A	68,5	43	39,5	36	33,5	28,5	26,5
106A, 106AR u. 128A	86,5	84	72	57,5	51,5	41	36
107A, 107AR u. 129A	156	120	96	72	60	48	-
108A, 108AR u. 130A	240	168	120	96	84	60	-
109A, 109AR u. 131A	300	192	144	120	96	72	-
110A, 110AR u. 132A	384	240	168	144	120	96	-
111A, 111AR u. 133A	432	264	192	156	132	-	-
112A, u. 134A	456	300	228	174	144	-	-
113A, u. 135A	504	336	264	216	-	-	-
114A, u. 136A	720	480	336	264	-	-	-

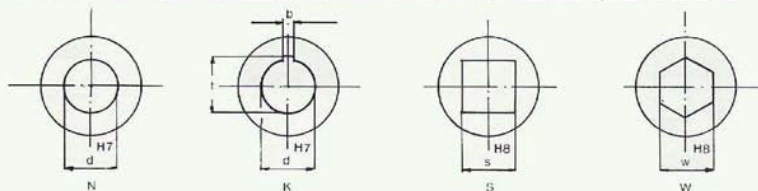


JUNTAS UNIVERSALES «ALTA VELOCIDAD»

Las juntas universales con rodamientos de agujas están construidas sin juego y tienen óptimas propiedades torsionales. Los especiales rodamientos sin jaula hacen posible su empleo aun en condiciones de gran angulación. No precisan de continua lubricación.



REFERENCIA		d ^{H7}	D	l1 mm	l2 mm	D1 mm	l3 mm	l4 mm	l5 mm	b mm	t mm	S ^{re} mm	SW ^{re} mm
S	D												
102V		8	16	52	15	-	-	-	-	2	9,0	-	-
103V		10	20	62	18	-	-	-	-	3	11,4	10	10
105V	105DV	14	25	74	20	25	104	30	20	5	16,3	14	14
106V	106DV	16	32	86	23	32	124	38	23	5	18,3	16	16
107V	-	18	37	72	17	-	-	-	-	6	20,8	17	18
108V	108DV	20	40	108	30	40	156	48	30	6	22,8	20	20
109V	-	22	47	95	22	-	-	-	-	6	24,8	22	22
110V	110DV	25	50	132	32	50	188	56	32	8	28,3	25	25
111V	111DV	30	63	166	38	63	238	80	38	8	33,3	30	30
112V	112DV	35	70	140	35	70	212	78	30	10	38,3	-	35
113V	113DV	40	80	180	50	80	290	120	48	12	43,3	-	35
114V	114DV	50	95	190	54	95	290	120	50	14	53,3	-	35



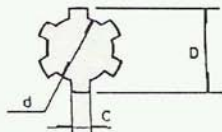
Par torsional max. expresado en Nm (juntas dobles es el 90 %) R.P.M.

REFERENCIA	250	500	1000	2000	3000	4000
102V	-	-	-	5,8	-	-
103V, 103VR u. 125V	22	17	14	11	10	9
105V, 105VR u. 127V	34	29	24	22	20	18
106V, 106VR u. 128V	65	55	45	40	37	32
107V, 107VR u. 129V	75	61	50	45	40	36
108V, 108VR u. 129V	140	120	100	80	70	65
109V, 109VR u. 130V	162	132	108	88	77	71
110V, 110VR u. 132V	200	170	130	110	90	85
111V, 111VR u. 133V	300	270	230	190	160	140
112V, u. 134V	326	277	237	198	168	-
113V, u. 135V	365	303	255	205	186	-
114V, u. 136V	402	335	275	225	198	-

EJES ESTRIADOS DIN-5463

MATERIAL: Acero DIN CK-45

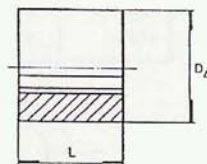
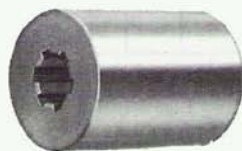
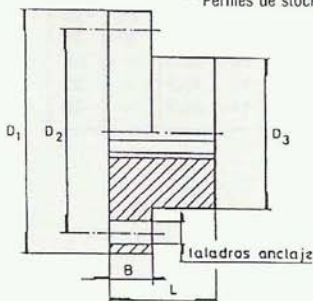
Bajo demanda se pueden suministrar tratados y rectificadas (según longitud)



(longitud standard máx. 4.000 mm)

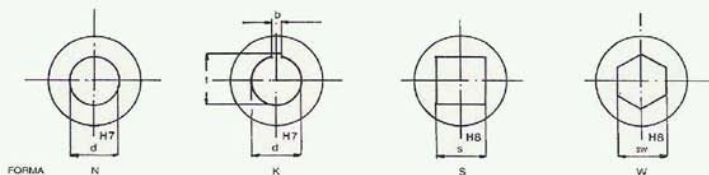
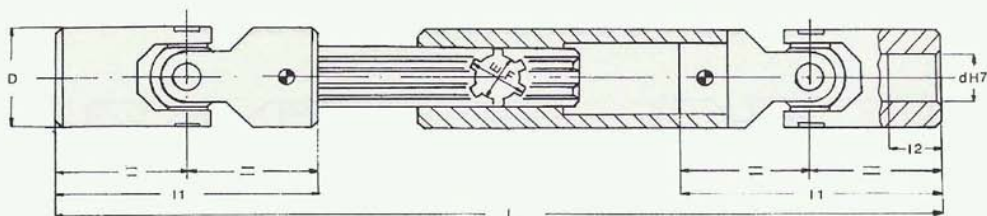
REFERENCIA	$\varnothing D$ -0,07 -0,27	$\varnothing d$ -0,00 0,07	Z	C +0,00 -0,08	Peso kg/mt.
EE-14	14	11	6	3	0,95
EE-16	16	13	6	3,5	1,28
EE-20	20	16	6	4	1,91
* EE-22	22	18	6	5	2,45
EE-25	25	21	6	5	3,14
* EE-28	28	23	6	6	3,96
EE-32	32	26	6	6	5,00
* EE-38	38	32	8	6	7,43
* EE-48	48	42	8	8	12,37

* Perfiles de stock normal en long. 500 mm. Bajo pedido se pueden servir en long. superior



Cubo con brida de anclaje									Casquillo Cotas en mm		
PARA EJE	REF.	\varnothing Brida D ₁	\varnothing Anclaje D ₂	\varnothing Cuerpo D ₃	Long. L	Grueso Brida B	Para tornillo	n° taladros	REF.	\varnothing Exterior D ₄	Long. L
EE-14	CBA-14	60	50	38	25	10	M-6	3	CB-14	28	25
EE-16	CBA-16	70	55	42	35	12	M-6	4	CB-16	33	35
EE-20	CBA-20	80	65	52	40	12	M-6	4	CB-20	38	40
									CB-22	33	45
EE-25	CBA-25	80	65	52	40	12	M-6	4	CB-25	48	40
									CB-28	41	48
EE-32	CBA-32	100	82	65	50	16	M-8	4	CB-32	58	50
									CB-38	60	55
									CB-48	82	75

CONJUNTO CARDAN EXTENSIBLE



Medidas normalizadas

Tipo	d ^{H7} mm	D mm	l ₁ mm	l ₂ mm	B mm	bxt mm	S ^{H8} mm	SW ^{H8} mm	E mm	F mm	L min mm	L max mm
125A	10	22	45	10	40	3 × 11,4	10	10	11	14	130 170	150 230
126A	12	25	50	11	45	4 × 13,8	12	12	13	16	140 200	170 270
127A	14	29	56	13	48	5 × 16,3	14	14	13	16	160 210	190 280
128A	16	32	65	15	50	5 × 18,3	16	16	16	20	180 250	210 340
129A	18	37	72	17	51	6 × 20,8	17	18	16	20	195 270	225 370
130A	20	40	82	19	56	6 × 22,8	20	20	18	22	220 290	250 390
131A	22	47	95	22	60	6 × 24,8	22	22	21	25	250 330	380 430
132A	25	50	108	27	69	8 × 28,3	25	25	23	28	270 350	320 450
133A	30	58	122	30	70	8 × 33,3	30	35	26	32	320 400	390 510
134A	35	70	140	35	70	10 × 38,3	36	35	32	38	—	—
135A	40	80	160	42	70	12 × 43,3	41	35	42	48	—	—
136A	50	95	190	54	70	14 × 53,8	50	35	42	48	—	—

Ejecución normal.

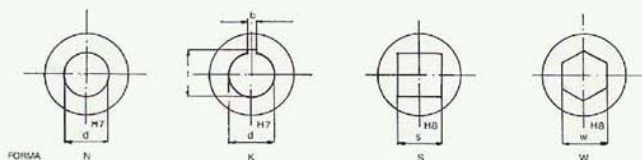
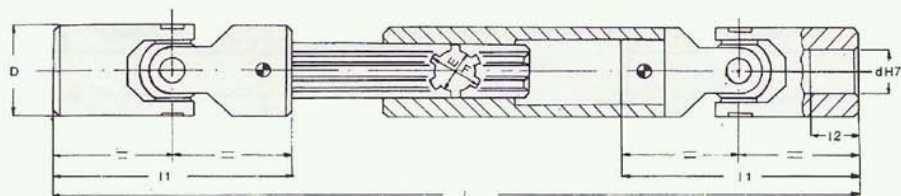
Agujero redondo, con chavetero, hexagono o cuadrado.

El eje estriado en la ejecución normal es trefilado.

Bajo demanda, puede ser fresado, templado y rectificado.

Otras medidas de longitud bajo demanda.

CONJUNTO CARDAN EXTENSIBLE MONTADO DE JUNTAS UNIVERSALES CON COJINETES DE AGUJAS



Medidas normalizadas

Tipo	d ^{H7} mm	D mm	l ₁ mm	l ₂ mm	b x t mm	S ^{H8} mm	SW ^{H8} mm	E mm	F mm	L min mm	L max mm
124V	8	16	52	15	2 × 9	—	—	—	—	146 186	166 246
125V	10	20	62	18	3 × 11,4	10	10	11	14	156 296	176 256
127V	14	25	74	20	5 × 16,3	14	14	13	16	187 237	217 307
128V	16	32	86	23	5 × 18,3	16	16	16	20	212 282	242 372
129V	18	37	72	17	6 × 20,8	17	18	16	20	195 270	225 370
130V	20	40	108	30	6 × 22,8	20	20	18	22	259 329	289 429
131V	22	47	95	22	6 × 24,8	22	22	21	25	250 330	280 430
132V	25	50	132	32	6 × 28,3	25	25	23	28	306 386	356 486
133V	30	63	166	38	8 × 33,3	30	30	32	38	386 466	456 576
134V	35	70	140	35	10 × 38,3	—	35	32	38	—	—
135V	40	80	180	50	12 × 43,3	—	35	42	48	—	—
136V	50	95	190	54	14 × 53,3	—	35	42	48	—	—

Ejecución normal.

Agujero redondo, con chavetero, hexagono o cuadrado.

El eje estriado en la ejecución normal es trefilado.

Bajo demanda, puede ser fresado, templado y rectificado.

Otras medidas de longitud bajo demanda.